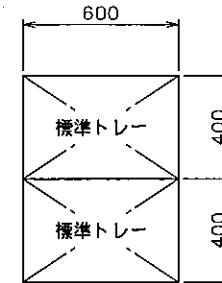
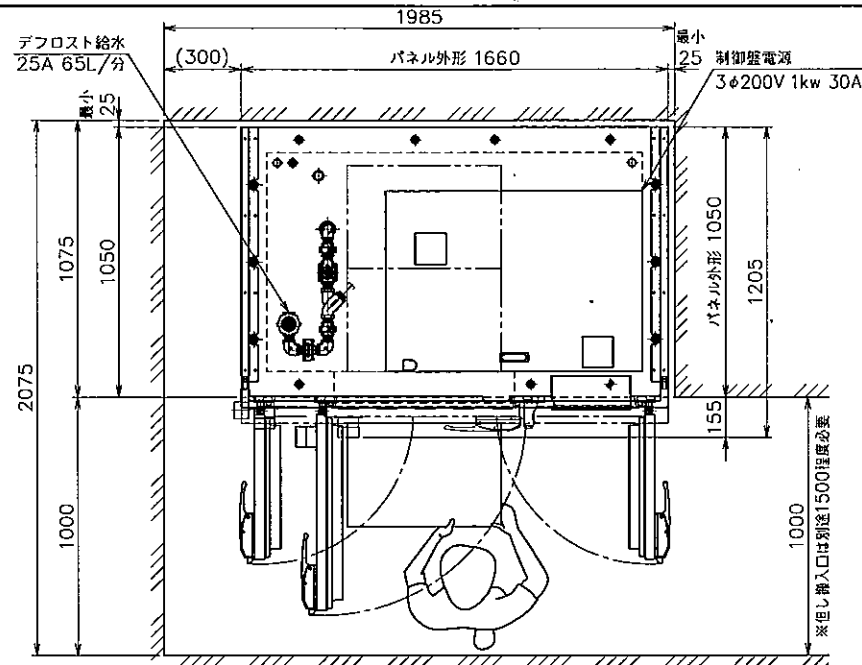




RYOHO FREEZE SYSTEMS. CO.

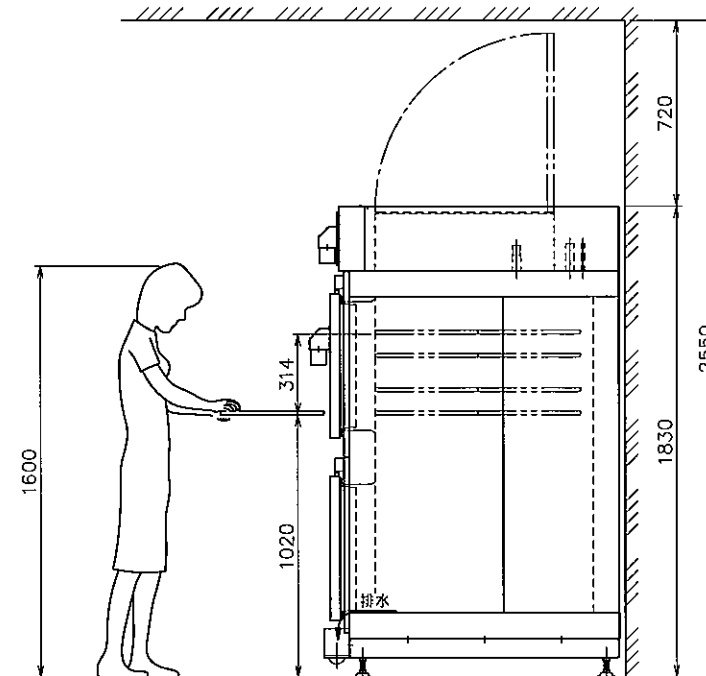
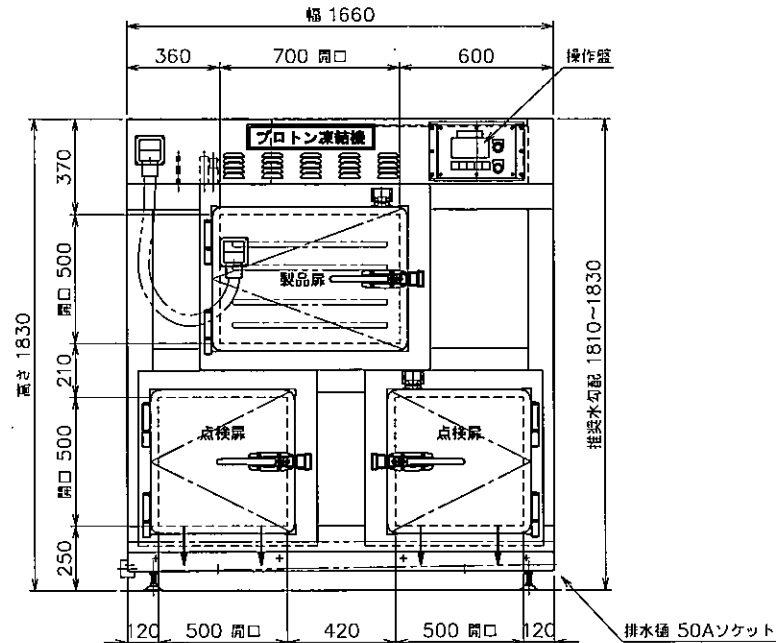


出入
※トレー収納数：前後2枚 ×
上下2段 × 2ユニット=8枚

本体重量：750kg

ユーティリティ

- ・制御盤電源：3φ200V 1kw 30A
 - ・デフロスト給水：ステンレス配管 25A 65L/分
- ※異種配管の場合絶縁必要



CLIENT NAME

滑川市 農村研修センター 様

DRAWING NAME

プロトン・凍結機 PF-30型 (4段1ドア仕様) 全体図

SCALE

1/20

DATE

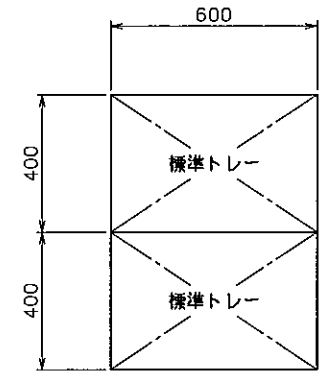
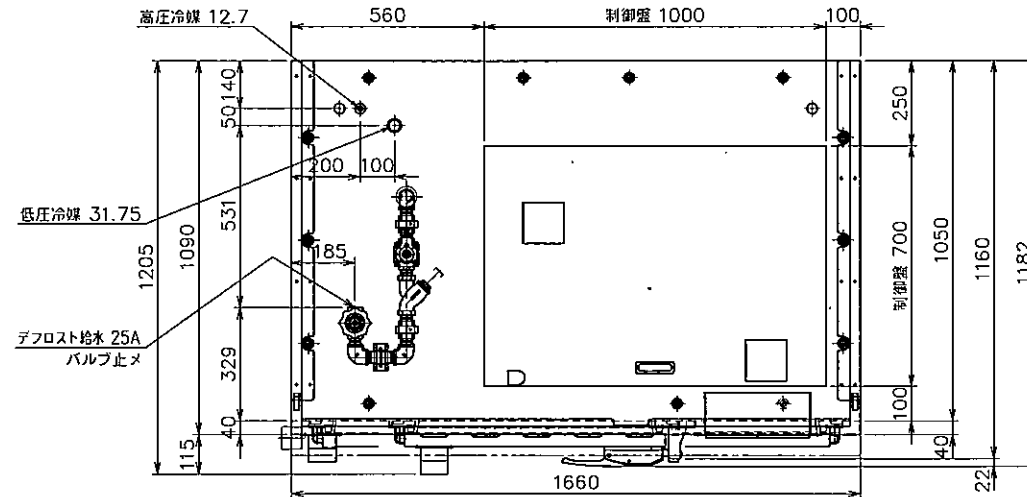
2016/10/29

DRAWING NO.

R2260-PF30-4000



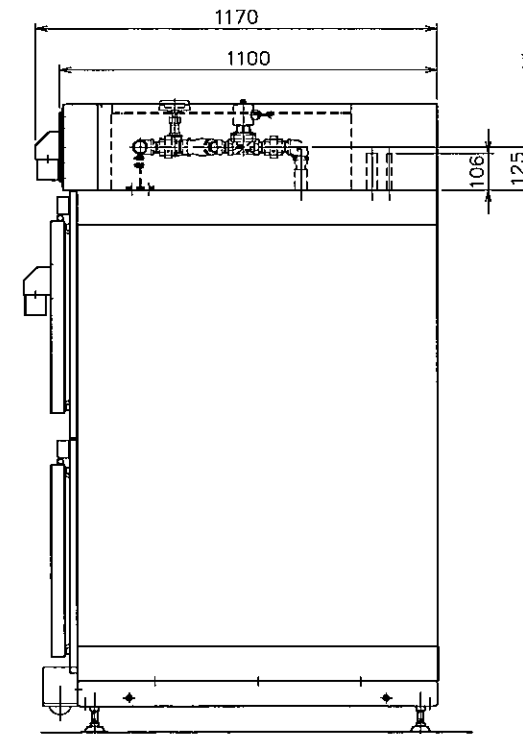
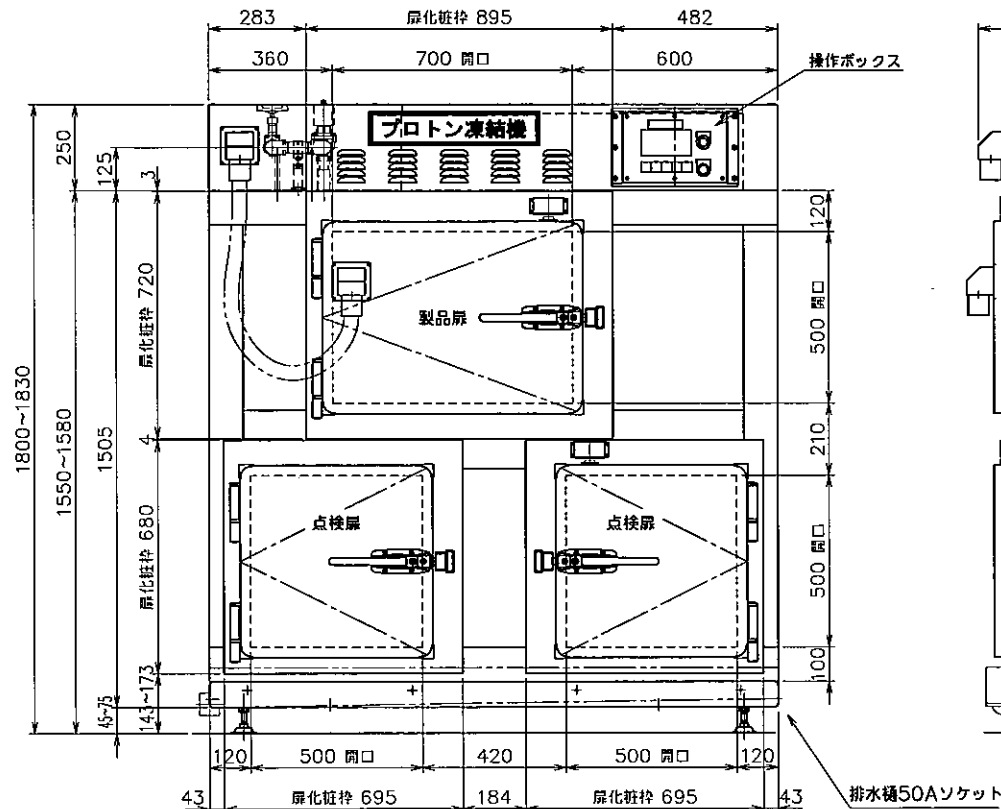
RYOHO FREEZE SYSTEMS. CO.



出入

※トレー収納数

前後2枚 x 上下2段 x 2ユニット=8枚



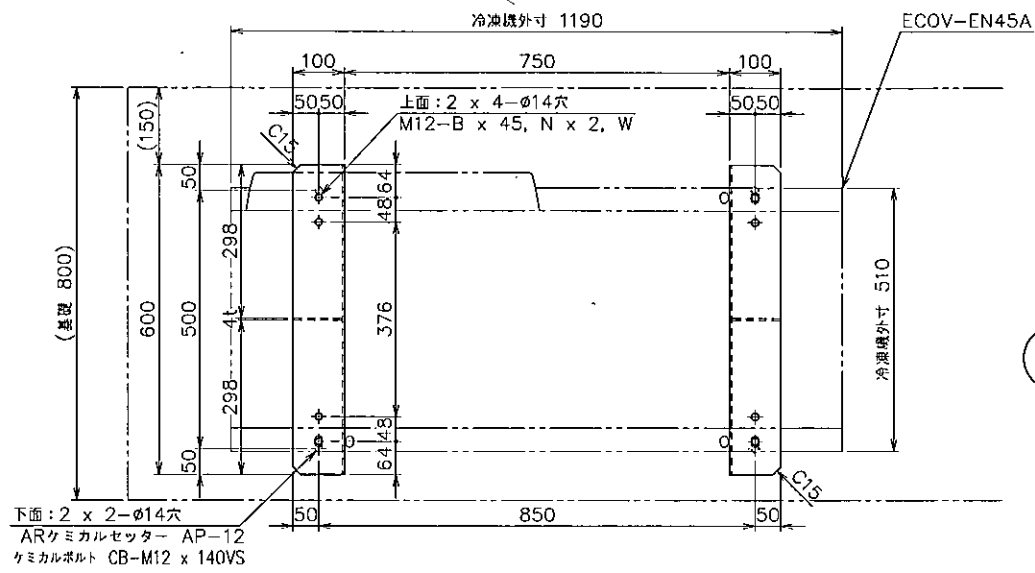
CLIENT NAME
滑川市 農村研修センター 様

DRAWING NAME
プロトン凍結機：PF-30型 外形図

SCALE
1/15

DATE
2016/10/29

DRAWING NO.
R2260-PF30-1000



① 冷凍機架台 x 1組
(15.9kg)
SUS304-2B
4t

- 注.
1. 材料の切断面及び角部はカエリ無きよう全てR1程度及び糸面取りとする。
 2. 製缶加工公差は精級とする。
 3. 溶接構造とし、溶接部はアルゴン溶接のこと。
 4. 溶接部は酸洗いのこと。

2本	防振ゴム 10t x 100 x 600	市販品		
4	ARケミカルセッター AP-12	サンコーテクノ		
4	ケミカルボルト CB-M12 x 140VS	サンコーテクノ		ステンレス、ナット x 2・ワッシャー付
4	M12-全ネジB x 45, N x 2, W	SUS		
一式		SUS304		(15.9kg)
品番	品名	材質	単位数量	備考

△ x					
訂正数	変更番号	年月日	変更理由	印	
承認	検図	担当	作成	変更	作成 28年 12月 7日
	広田		東谷		親図番

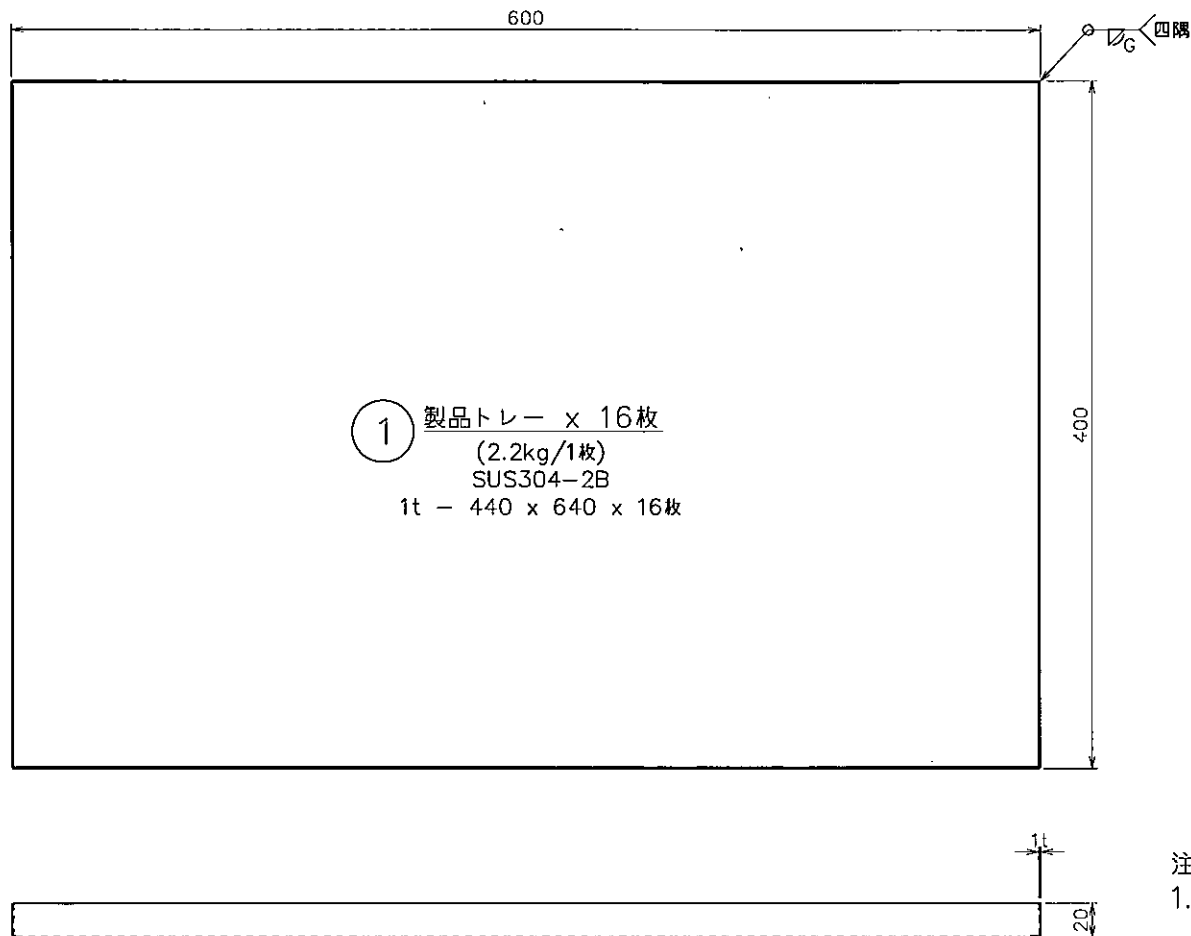
尺 1
度 10

名称 プロトン凍結機 PF-30型 図名 冷凍機架台

図番 PF30-0602

菱豊フリーズシステムズ

納入先	販 製番	整理番	R2260
-----	------	-----	-------



注

1. 材料の切断面及び角部はカエリ無きよう全て系面取りのこと。
製品トレイの為、特に念入りに仕上げること。
2. 製缶加工公差は精級とする。
3. 角部は溶接構造とし、連続アルゴン溶接のこと。
4. 外面へのビード飛び出しは不可としR仕上げのこと。
5. 溶接部は酸洗いのうえ母材と同等仕上げのこと。

△×										16枚													
訂正数		変更番号		年月日		変 更 理 由			印		製 作 数 量		品 番		品 名		材 質		単位数量		備 考		
承認		検図		担当		作成		変更		作成 28年 10月 30日		尺 1 / 3		名称		プロトン凍結機 PF-30型		図名		製品トレー		図番 PF30-0501	
		広田				東谷				親図番													
菱豊フリーズシステムズ														納入先		販 製番				整理番		R2260	

菱豊フリーズシステムズ